

Opis recyklingu ze zdjęciami

1. Kruszywo wybrane z podsypki kolejowej jest przygotowane na placu. Jest to żwir kolejowy, który podczas eksploatacji linii kolejowej oraz pod wpływem czynników atmosferycznych został zanieczyszczony przez różne domieszki, np. zwiędzale odłamki, a także przez elementy przewożonych materiałów. Poszczególne ziarna żwiru stopniowo zaokrąglają się, co z kolei prowadzi do zmniejszenia nośności podsypki kolejowej. W związku z tym materiał należy oczyścić i przekruszyć.



2. Materiał jest ładowany do kosza sortownika przy pomocy ładowarki kołowej. Sortownik oddziela drobne cząstki kruszywa. W tym celu najczęściej używa się sita o rozstawie prętów ok. 20 mm.



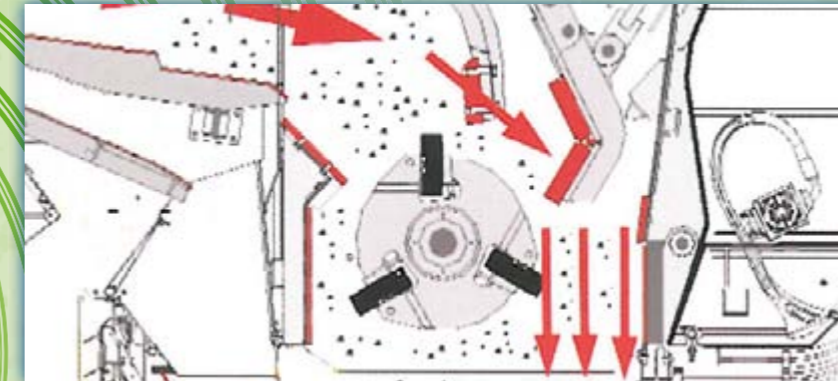
3. Wysegregowany z kruszywa materiał (podziarno) może być ponownie wykorzystany w zastępstwie ziemi do zagospodarowania pasa gruntu wzdłuż linii kolejowej.



4. Sortownik również odseparowuje kawałki betonu oraz cegieł, które dostały się do kruszywa podczas wybierania z toru.



5. Przenośnik pasmowy sortownika transportuje oczyszczone kruszywo do kosza kruszarki. W kruszarce udarowej kruszywo jest kruszone przy użyciu energii kinetycznej, zyskując wymaganą ostrokrawędzistość. Ostrokrawędzistość zapewnia osiągnięcie wymaganej nośności podsypki kolejowej z recyklingu.



6. Szczegóły kruszarki udarowej

7. Z kruszarki kruszywo jest przetransportowywane na sita komory kruszącej, a następnie sortowane na kliniec oraz tłuczeń, który może zostać wykorzystany na podsypkę kolejową.



8. W wyniku zastosowania technologii kruszenia powstaje kliniec z recyklingu oraz tłuczeń z recyklingu.

